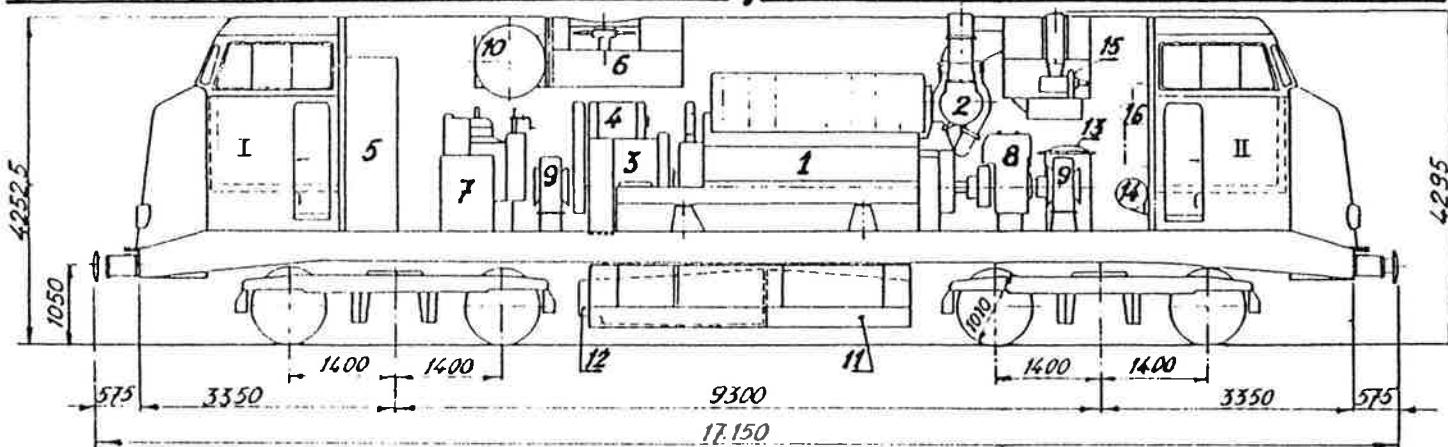


Locomotive Diesel-électrique série 60-61 2^e et 3^e série



- 1 Moteur Diesel
- 2 Turbo-soufflante
- 3 Génératrice principale
- 4 Groupe génératrice auxiliaire
- 5 Armoire appar. 9^{es} électrique
- 6 Groupe de refroidissement
- 7 Chaudière
- 8 Compresseur
- 9 Ventilateur des moteurs de traction
- 10 Réservoir principal d'air
- 11 Réservoir d'essence
- 12 Réservoir d'eau
- 13 Filtre à huile
- 14 Réfrigérant d'huile du moteur
- 15 Réchauffeur
- 16 Appareillage pneumatique

Généralités

Effectif : à la construction	100
Type :	BoBo
Masse : globale en ordre de marche	78 tonnes
Approvisionnements :	
- essence	l. 5000
- huile de graissage	l. 400
- eau p ^r chauffage du train	l. 3000
- eau de réfrigération du diesel	l. 850
- sable	kg. 640
Masse max. par essieu : tonnes	19,5
Puissance : du moteur :	kW 1030
(suiv. fiche vic. 622.0) :	kW 840
Effort de traction continu :	kN 108
Effort max. au démarrage :	kN 196
Vitesse max. :	km/h. 120
Rayon min. de courbe :	m. 90
Rayon min. de courbe dans le plan vertic. :	m. 300
Diamètres des roues :	mm. 1010
Anciennement	
type 210 2 ^e et 3 ^e série	
nrs: 210.007 à 210.091	
210.201 à 210.215	

Partie caisse

Constructeur : Cockerill-Ougrée
 (caisse: ABR) (chassis FAZ)
 Date de construction : 1963/64 - 65/68
 Numérotation : 6007-6056 / 6057-6091 / 6101-6115
 Freinage : Frein automatique Oerlikon, à 2 régimes de freinage : voyageurs et marchandises, avec robinet de mécanicien type FV.4 et distributeur LST.1, combiné avec un frein direct "Oerlikon", robinet de méca. type Fd1. Compresseur Gardner-Denver, type WXE, entraîné par accoupl. élastique, alimente un réservoir d'une capacité de 1000l.
 Un frein à main à vis, placé dans chaque P.C. et agissant chacun sur un bogie
 Un frein d'anti-patinage
 Disposition de commande : réglage de la puissance par comm^{es} pneumat. du régulateur de vitesse Woodward, U68 du diesel. Appareils de commande dans chaque P.C. avec dispositif de veille automatique.
 Installation de chauffage : générateur de vapeur OK-4616 de la Vapor International Corp. Lt^e.
 Production de vapeur : 780 kg/h ; pression 14 bar - Pression de la vapeur dans la conduite de chauff. réglable jusque 6 bar.

Moteur Diesel

Constructeur : Cockerill-Ougrée sous licence : Baldwin-Lima-Hamilton
 Type de fabrication : TH 8. 95 SA.
 Mode de fonctionnement : 4 temps, suralimenté par turbo-souffl. Brown-Boveri
 Mode d'injection : directe
 Réglage de la puissance : par réglage de la vitesse
 Démarrage du moteur : par la génératrice principale
 Puissance nominale : kW 1030
 Vitesse de rotation (nom.) : tr/min 1000
 Cylindres { nombre disposition alésage course }
 max. 241,3 mm.
 304,8 mm.
 Masse globale : tonnes 12
 Pression d'injection : bar 275
 Pression moyenne : bar 11,4
 Vitesse moy. du piston : m/s 10,16
 Couple max. : daNm 903

Transmission

Constructeur : G.P. 9333 - ACEC/SEM
 MT. DY 441 - ACEC
 Mode de fonctionnement : Une génératrice principale, entraînée par le moteur Diesel, alimente les 4 moteurs de traction couplés en permanence en parallèle.
 L'excitation de la génératrice princp. est fournie par le groupe excitatrice-génératrice auxiliaire à 6 pôles (entraînée par courroies à partir de la génératrice principale)
 Mode d'attaque des essieux : Les 4 moteurs de traction, suspendus par le nez, sont logés dans les bogies et actionnent chacun 1 essieu par une paire d'engrenages droits. Les 4 essieux de la locomotive sont des essieux moteurs.
 Rapport d'engrenages : 59/18
 Locos : 6101 à 6115 (6108, 6113)
 Excitation par alternateur et régulation électronique.

* (E) 577260-B-76 (2000) / 4

28-9-81

20-2-86