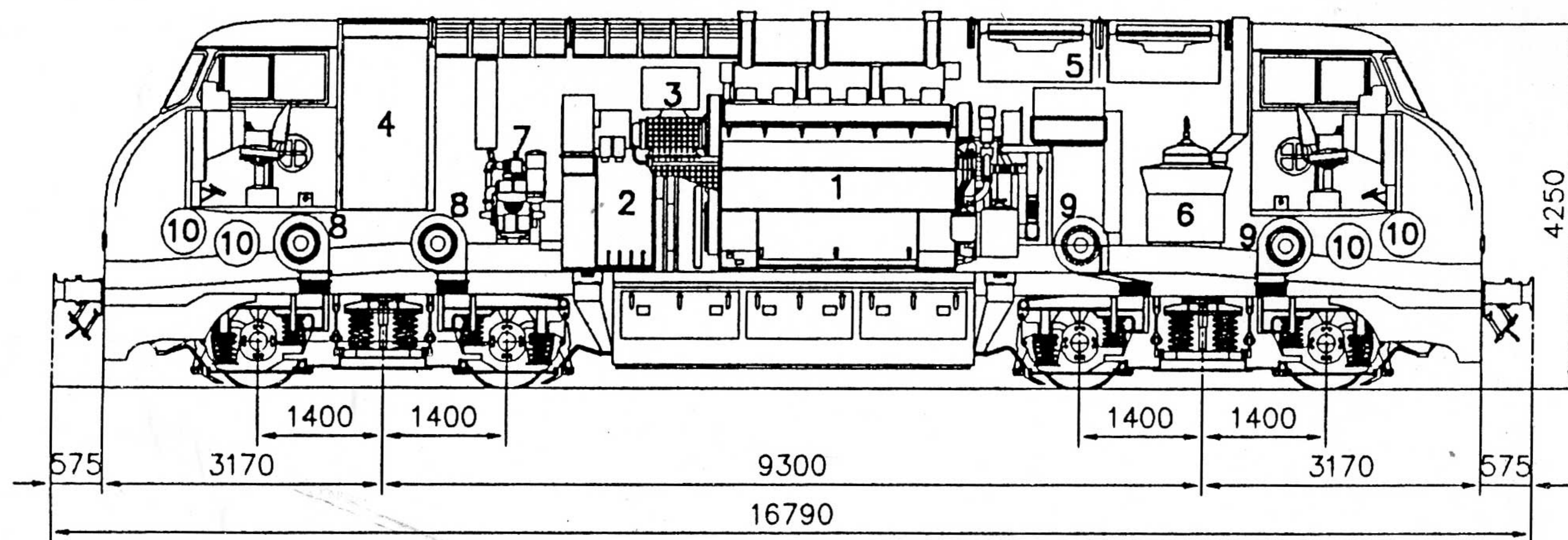


Locomotive Diesel - Electrique série 62-63



1. Moteur Diesel
2. Génératrice principale
3. Groupe auxiliaire
4. Armoire électrique
5. Groupe refroidissement
6. Chaudière
7. Compresseur
8. Soufflantes pr refroid. mot. tract. AV
9. Soufflantes pr refroid. mot. tract. AR
10. Réservoirs principaux
12. Réservoir à gasoil

Série	62.1	62.2	62.3	62.4	63	
N°s	6201	6391	6204	6239	6279	6294
	6203	6393	6238	6278	6290	6333

M 20.3

Fiche descriptive de la locomotive diesel-électrique série 62-63

Généralités		Partie caisse		Moteur Diesel		Transmission	
Effectif à la construction	136	Constructeur : S.A. La Brugeoise et Nivelles à Nivelles		Constructeur : General Motors USA		Constructeurs :	
Type :	BoBo	Date de construction et numérotation :		Type de fabrication : 12-567 C		Gen. ppal : D22 de General Motors (USA)	
-Masse globale en ordre de marche	tonne 80	1961 : 6391 à 6393 (bog. Flexicoil)		Mode de fonctionnement : 2 temps, balayage par soufflante méc. type Roots		Mot. de tract. : DN 44.1 des ACEC	
Approvisionnement :		1961 : 6201 à 6203 (bog. B.N.)		Mode d'injection : directe		Mode de fonctionnement : une génératrice ppale, entraînée par le moteur Diesel, alimente les 4 moteurs de traction couplés en permanence en parallèle. L'excitation de la génératrice ppale est fournie par une génératrice auxiliaire.	
- gasoil	l 3000	62/63/64 : 6204 à 6278 (bog. B.N.)		Réglage de la puissance : par réglage de la vitesse		Mode d'attaque des essieux	
- huile de graissage	l 625	66 : 6279 à 6333 (bog. B.N.)		Démarrage du moteur : par la génératrice ppale		Les 4 moteurs de traction, suspendus par le nez, sont logés dans les bogies et actionnent chacun un essieu par une paire d'engrenages droits.	
- eau pour chauffage du train	l 3000	Freinage : frein automatique Oerlikon à 2 régimes de freinage : voyageurs et marchandises, avec robinet type FV4 et distributeur LST1 combiné avec un frein direct Oerlikon, robinet type FD1. Le compresseur Gardner-Denver WX0, commandé par accouplement élastique, alimente 4 réservoirs d'une capacité totale de 1000 l. 1 frein à main à vis placé dans chaque poste de cond. et agissant chacun sur un bogie.		Puissance nominale kW 1050		Les 4 essieux de la locomotive sont des essieux moteurs.	
- eau de réfrigération du Diesel	l 700	Dispositif de commande : réglage de la puissance par commande électrique du régulateur de vitesse Woodward PG du Diesel.		Vitesse de rotation tr/min. 835		Rapport d'engrenages 59/18	
- sable	kg 400	Appareils de commande dans chaque PC avec dispositif de veille automatique.		Cylindres			
Masse max. par essieu		Installation de chauffage : générateur de vapeur OK.4616 de la "Vapor International Corp" Production de vapeur : 780 kg/h ; pression : 14 bar Pression de la vapeur, dans la conduite de chauffage, réglable jusque 6 bar		nombre 12			
- avec bogies Flexicoil	tonne 19,5			disposition en V			
- avec bogies BN	tonne 20			alésage mm 216			
Puissance suivant fiche UIC 622.0- à l'entrée de la génératrice pple	kW 855			course mm 254			
Effort de traction continu	kN 108			Masse globale : tonne 11,7			
Effort max. au démarrage	kN 190			Pression moy. bar 6,87			
Vitesse max.	km/h 120			Vitesse moy. du piston m/s 7,06			
Rayon min. de courbe	m 90			Couple maximum daNm 1198,5			
Diamètre des roues	mm 1010						

Première édition

610.01.09

2