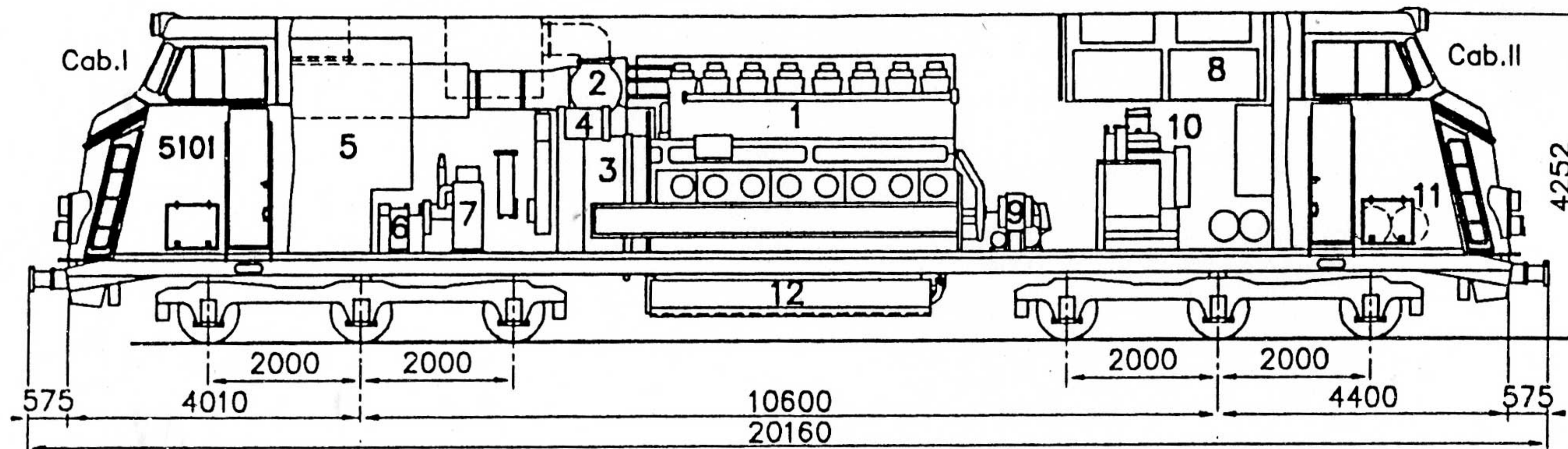


Locomotive Diesel - Electrique série 51



1. Moteur Diesel
2. Turbo-Soufflante
3. Génératrice principale
4. Groupe auxiliaire
5. Armoire appareillage électrique
6. Soufflante refroidiss. mot. tract. bogie av.
7. Compresseur
8. Groupe refroidissement Behr
9. Soufflante refroidiss. mot. tract. bogie arr.
10. Chaudière
11. Réservoirs principaux
12. Réservoir à gasoil

Généralités		Partie caisse		Moteur Diesel		Transmission	
Effectif à la construction	93	Constructeur : Cockerill-Ougrée à Seraing		Constructeur : Cockerill-Ougrée à Seraing		Constructeurs : GP 607 : ACEC/SEM	
Type : Standard ORE Classe G mod. J.	CoCo	Date de construction : 1961/62/63		Type de fabrication : Cockerill-Baldwin 608A		MT DN 441 : ACEC sous licence Westinghouse	
-Masse globale en ordre de marche		Numérotation : 5101 à 5193		Mode de fonctionnement : 4 temps, suralim. par turbo-soufflante type Brown-Boveri		Mode de fonctionnement : une génératrice ppale, entraînée par le moteur Diesel, alimente les 6 moteurs de traction couplés en permanence en parallèle.	
5101 à 5153 tonnes	117	Freinage : frein automatique Oerlikon à 2 régimes de freinage : voyageurs et marchandises, avec robinet de mécanicien type FV4 et distributeur LST1 combiné avec un frein direct, robinet type FD1. Le compresseur Gardner-Denver WX0, commandé par accouplement élastique, alimente 2 réservoirs d'une capacité totale de 1000 l. 2 freins à main à vis agissant chacun sur un bogie. Un frein d'anti-patinage.		Mode d'injection : directe		L'excitation de la génératrice ppale est fournie par le groupe excitatrice-génératrice auxiliaire à 6 pôles (entraîné par courroies à partir de la génératrice ppale)	
5154 à 5193 tonnes	113,2	Dispositif de commande : réglage de la puissance par commande pneumatique du régulateur Woodward UG8 du Diesel. Appareils de commande dans chaque PC avec dispositif de veille automatique.		Réglage de la puissance : par réglage de la vitesse		Mode d'attaque des essieux	
- gasoil 1	4000	Installation de chauffage : générateur de vapeur OK.4616 de la "Vapor International Corp" Production de vapeur : 780 kg/h ; pression : 14 bar		Démarrage du moteur : par la génératrice ppale		Les 6 moteurs de traction, suspendus par le nez, sont logés dans les bogies et actionnent chacun 1 essieu par une paire d'engrenages droits.	
- huile de graissage 1	750	Pression de la vapeur, dans la conduite de chauffage, réglable jusque 6 bar		Puissance nominale kW	1435	Les 6 essieux de la locomotive sont des essieux moteurs.	
- eau de chauffage du train 1	3000			Vitesse de rotation tr/min.	650	Rapport d'engrenages 59/18	
- eau de réfrigération du Diesel 1	900			Cylindres nombre	8		
- sable kg	640			disposition	en ligne		
Masse max. par essieu				alésage	mm 324		
01 à 53 tonnes	19,500			course	mm 394		
54 à 93 tonnes	18,866			Masse globale :	ton 17,845		
Puissance (fiche UIC 622.0) kW	1145			Pression d'injection	bar 245		
Effort de traction continu kN	149			Pression moy.	bar 10,38		
Effort max. au démarrage kN	272			Vitesse moy. du piston m/s	8,54		
Vitesse max. km/h	120			Couple maximum daNm	2106		
Rayon min. de courbe m	90						
Diamètre des roues mm	1010						

M 20.3

Fiche descriptive de la locomotive diesel-électrique série 51

Première édition

610.01.04

2